

Испытательная лаборатория «Вольтекс»  
ООО «ПрофНадзор»  
Адрес организации и места осуществления  
деятельности: 121087, г. Москва, пр.  
Багратионовский, д.7, корп. 1, эт. 4, пом. I, ком. 21  
Свидетельство о признании компетентности  
испытательной лаборатории:  
№ РОСС RU.31485.04ИДЮ0.121 от 22.06.2022 г.

**УТВЕРЖДАЮ**  
Руководитель ИЛ «Вольтекс»



## **ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ** **№ 253-05-23-Д-ВТ от 22.05.2023**

Наименование продукции: ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВАЯ ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ  
(ПОЛИЭФИРНЫЙ КОМПОНЕНТ А И ИЗОЦИАНАТНЫЙ  
КОМПОНЕНТ Б) СИСТЕМА

Торговая марка: RIBERG

Тип, модель: Riberg SP

Заводской номер: б/н

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«РИБЕРГ БАУХЕМИ»

Юридический адрес: Кыргызстан, 720001, г. Бишкек ул. Чингиза Айтматова 303

Заказчик: Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной  
ответственностью «СибПромТест»

Юридический адрес: 630005, Российская Федерация, Новосибирская область, город  
Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44

Вид испытаний: Сертификационные испытания по:  
ТУ 225400-001-31695935-2022

Результаты испытаний: См. стр. 3

Регистрационный номер  
образца: 1556349

Дата поступления образца: 15.05.2023

Дата проведения  
испытаний: 15.05.2023-24.05.2023

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.  
Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной  
лаборатории.

## 1. Процедура испытаний

1.1. Идентификация изделия:	Наименование, тип, маркировка образцов соответствуют сопроводительной документации
1.2. Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020
1.3. Цель испытаний:	Подтверждение соответствия требованиям НД: ТУ 225400-001-31695935-2022
1.4. Методика испытаний:	ТУ 225400-001-31695935-2022, ГОСТ 409-2017, ГОСТ 3900-85, ГОСТ 14870-77
1.5. Условия проведения испытаний:	Подготовка образца к испытаниям и сами испытания проведены при нормальных климатических условиях, по ГОСТ 15150-69

## 2. Результаты испытаний

### 2.1. Результаты испытаний представлены в таблице 1

Приняты следующие условные обозначения:

- С** - соответствует требованию/выдержал испытание;
- НП** - требование (испытание) не применяется;
- НС** - не соответствует требованию/не выдержал испытание.

### 2.2. Требования стандартов изложены в протоколе в конспективной форме.

Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с ТУ 225400-001-31695935-2022

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**

Таблица 1

№ п/п	Контролируемый показатель	Нормативное значение показателя	Фактическое значение	Вывод
1	Соотношение компонентов А:Б по массе	100:120	100:120	С
2	Кажущая плотность, кг/м <sup>3</sup>	60-80	72	С
Компонент А				
3	Внешний вид	Однородная жидкость от бесцветного до коричневого цвета	Однородная жидкость коричневого цвета	С
4	Вязкость динамическая при 25°С мПа*с	100-800	317	С
5	Плотность 20°С, г/см <sup>3</sup>	1,0-1,1	1,1	С
6	Массовая доля воды, %	0,5-25,0	3,6	С
Компонент Б				
7	Внешний вид	Однородная жидкость, темно коричневого цвета	Однородная жидкость, темно коричневого цвета	С
8	Вязкость динамическая при 25°С мПа*с	180-260	195	С
9	Плотность 20°С, г/см <sup>3</sup>	1,20-1,25	1,22	С
10	Массовая доля NCO –групп, % в пределах	30-32	31	С

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ:** Представленная на испытания: ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВАЯ ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ (ПОЛИЭФИРНЫЙ КОМПОНЕНТ А И ИЗОЦИАНАТНЫЙ КОМПОНЕНТ Б) СИСТЕМА RIBERG, модель Riberg SP, производства ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РИБЕРГ БАУХЕМИ», адрес: Кыргызстан, 720001, г. Бишкек ул. Чингиза Айтматова 303, соответствует требованиям ТУ 225400-001-31695935-2022.

  
 Инженер-испытатель  
 А.Р. Иванюлов