

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ RIBERG OZ-8

RIBERG OZ-8 - это материал изоляции и воздушного барьера на основе вспененной пены с открытой ячейкой на водной основе. Материал не содержит HFC и PBDE компонентов. RIBERG OZ-8 может уменьшить потребление энергии и эмиссию парниковых газов на величину порядка 50%. RIBERG OZ-8 имеет плотность 9 ± 2 кг/м³ с величиной теплопроводности 0,038 Вт/мК.

Внешний вид

RIBERG OZ-8 - имеет вид крема с белым молочным оттенком

Для того, чтобы правильно применять Riberg OZ-8 и получить максимальную производительность, пожалуйста придерживайтесь следующего руководства:

Хранение:

После получения бочки Riberg H2Shaum OZ-8 должны храниться при температуре от 12 до 30°C

Это позволит быстрее разогреть материал и предохранит компонент от преждевременной деградации.

Храните материал в бочке дольше, чем это требуется для текущего применения.

Материал внутри бочки может легко выйти за рамки рекомендованных температур.

- Компонент Riberg H2Shaum OZ-8 имеет срок хранения 12 месяцев, при соблюдении описанных правил хранения.

Следуйте правилу FIFO (Первым получен – первым использован) при ротации складских запасов материала.

Смешивание:

- Компонент Riberg H2Shaum OZ-8 требует ручного смешивания в начале каждого дня и в начале нового цикла.

Смешивание должно выполняться чистым алюминиевым венчиком в перемешивании 10 – 15 минут, в зависимости от продолжительности хранения от даты производства компонента.

Давление и температура процесса:

- При стандартных условиях окружающей среды от 15°C до 30°C Riberg Bauchemie рекомендует следующие параметры процесса для Riberg H2Shaum OZ-8.

| | |
|--|----------------------------------|
| Температура бочки: | 37-44°C |
| Главные нагреватели компонентов А и В: | (А) 45-50°C и (В) 43-48°C |
| Температура шланга: | 45-50°C |
| Камера смешения: | AR3737 и AR4242 (round) |
| Давление: | 1350 psi – 95 бар (динамическое) |
| Дистанция напыления: | 30 – 35 см |

- Идеально пена должна прекращать подыматься за 3 ± 1 секунд.
- В холодную погоду (ниже 15°C) увеличьте температуры компонентов А, В и шланга с градацией 3 градуса, чтобы достигнуть нужного времени подъема пены.
- В жаркую погоду (более 27°C) уменьшите температуры компонентов А, В и шланга с градацией 3 градуса, чтобы достигнуть нужного времени подъема пены.

Пожалуйста, принимайте во внимание, что альтернативные настройки могут привести к худшему качеству пены и значительному снижению производительности материала.

Техника напыления:

- Всегда напыляйте держа пистолет под углом 90 градусов к подложке.
- Поддерживайте правильную дистанцию, как указано выше.
- Для полостей в стене напыляйте от дна выемки до верха, а выступы всегда вверх.
- При напылении на плоскую стену поддерживайте угол и дистанцию. Не напыляйте шириной более 35-40 см. При необходимости сделайте «рамки из пены» на ширине 35-40 см, для использования их как ориентиры.
- **Напыляйте всю необходимую толщину за один проход. Напыление слоями или частое «допенивание» некоторых мест приводит к уменьшению производительности материала.**

Переход:

Если вы переходите на Riberg H2Shaum OZ-8 с другого продукта, вы не должны допустить загрязнения бочки Riberg H2Shaum OZ-8 другим продуктом.

После ручного перемешивания компонента **Riberg H2Shaum OZ-8**, как указано выше, выполните следующее: ручное перемешивание, так как определенные компоненты в полиоле будут стремиться осесть на дно бочки.

Примечание: Чем старше материал (больше время от даты производства), тем более важ

Нагревание:

● **Оптимальная температура бочки для применения Riberg H2Shaum OZ-8 (Компонента В) составляет 37-44°C.**

● При необходимости, в холодную погоду и во время перемешивания, дозатор (если им оборудована линия циркуляции) может быть использован, чтобы нагреть бочку до 37-44°C при помощи циркуляции от машины обратно к бочке. Нагреватели машины во время этой операции должны быть установлены на температуру 43°C-48°C.

● **Убедитесь, что миксер бочки, насос бочки и корпус насоса полностью освобождены от предыдущего материала.**

● Впустите немного воздуха в насос бочки или погруженную трубку.

● Установите насос бочки в бочку с компонентом **Riberg H2Shaum OZ-8**.

● При наличии линии рециркуляции/сброса давления, откачайте содержимое в предыдущую бочку или контейнер для отходов перекачивающими насосами.

● Подключите линию рециркуляции/сброса давления к крышке бочки **Riberg H2Shaum OZ-8**

● Отсоедините пистолет от панели шланга и откачайте содержимое шланга в использованную бочку пока вы не увидите изменение цвета или пока вы не достигните воздушного пузыря в линии.

● Поддерживайте температуру шланга 40-50°C в течение перехода.

В линии будет немного смеси двух компонентов, которую вы сможете откачать в контейнер для утилизации или распылить как пену для утилизации.

● Напылите пробный образец и проследите, чтобы пена была хорошей, без явных дефектов. Убедитесь, что указанные выше установки выполнены перед установкой **Riberg H2Shaum O Z-8**.

Перед напылением Riberg H2Shaum OZ-8 обратитесь, в случае необходимости, к службе технической поддержки Riberg Bauchemie info@riberg.de

Применение:

- **RIBERG BAUCHEMIE H2SHAUM OZ-8** - это пена для которой соотношение объема и скорости расширения составляет 30:33, что требует аккуратной настройки и квалификации спреера для достижения хорошей эффективности и стабильности.
- Рекомендуются некоторые точки для начала. Когда вы будете напылять, вы увидите необходимость подстроить один или два параметра, чтобы достигнуть желаемой производительности для проекта с которым вы работаете.
- При применении **RIBERG BAUCHEMIE H2SHAUM OZ-8** в основном используются две техники напыления: Первая - это стандартное движение из стороны в сторону, а второе, реже используемое – движение протягиванием.
- При движении из стороны в сторону вы можете использовать круговой или прямой наконечник. Если вы используете прямой наконечник, располагайте его вертикально. При работе методом из стороны в сторону касайтесь рамок незначительно, с осторожностью. Это так называемое предварительное опрыскивание рамок, что является элементом процесса. Материал рамок подталкивается вверх растущей пеной, обеспечивая герметичность и прочность контакта. Если это делается неправильно, то между рамками и остывающей пеной будут оставаться зазоры.
- При работе движением назад и вперед вы перекрываете ваш крайний проход на 30 - 50%. Это поможет пене расти с более стабильной скоростью, а поверхности быть более гладкой. Если ваши проходы находятся на большем расстоянии, вы заметите зигзаги напыляемой пены, которые будут оставлять зазоры со стороны выступов. Вы также должны стараться держать пистолет как можно ближе к углу 90° к подложке. Это, вместе с поддержанием постоянной дистанции без приближения слишком близко при напылении, поможет ограничить формирование воздушных карманов за пеной. Воздушные карманы за пеной могут также образовываться при распылении при низкой температуре или мокрой подложке. Это также может произойти при химической реакции с подложкой, что случается редко.
- Если замечены воздушные карманы, вы можете сделать отверстие в этой зоне и впрыснуть в него пену, которая заполнит свободное место. Вот почему важно контролировать процесс, чтобы убедиться, что адгезия сплошная.
- Ключевой момент этого метода применения – это ритм вашего движения пистолетом. Он должен быть постоянным. Нужно стараться делать одинаковые движения все время. Единственное, что можно менять – это скорость ритма, в зависимости от требуемой толщины пены. Чем медленнее вы двигаетесь, тем толще пена, чем быстрее вы перемещаетесь, тем пена тоньше.
- Тянущее движение требует применения прямой насадки наконечника пистолета. Этот прямой наконечник должен быть ориентирован горизонтально. Этой насадкой нужно работать от дна углубления до верха одним тянущим движением, которое центрировано в середине впадины.

● Хотя это движение кажется проще, овладеть им сложнее. Начинайте направив пистолет в центр дна углубления, и сразу после нажатия спуска настраивайте дистанцию вашего факела едва касаясь каждой рамки по сторонам, затем плавно перемещайтесь факелом вверх углубления. Для этого нужно использовать как минимум камеру смешения размера (3737) с прямым наконечником, чтобы обеспечить достаточно широкий факел, который будет работать правильно. Ключевой момент использования этого метода – это способность поддерживать постоянную дистанцию, скорость и угол пистолета, который обычно немного меньше 90°. Любое изменение соблюдения этих правил будет вести к ряби пены и образованию карманов. После овладения методом, он позволит получать более гладкую поверхность, чем при движении из стороны в сторону. Установка правильной температуры распыления тоже очень важна. Правильная температура дает хорошую адгезию, правильную плотность и хорошую производительность. С RIBERG BAUCHEMIE H2SHAUM OZ-8 нужно работать в диапазоне температур от 37°C до 45°C. Для лучшей производительности и эффективности при умеренных температурах от 15°C до 27°C, для компонентов А и В, шланга для RIBERG BAUCHEMIE H2SHAUM OZ-8 рекомендуется температура 40-45°C. Могут быть некоторые чрезвычайные случаи, когда нужно будет больше или меньше нагрева, но для очных условий в течение всего года это обычный режим. Не бойтесь настраивать температуру, вам может понадобиться поднять или опустить температуру, в зависимости от видимого результата распыления.

Материал слишком холодный – медленное схватывание, больше бежит и стекает, плотнее, потеря производительности.

Материал слишком горячий – быстрое схватывание, выглядит как попкорн, кратеры, чрезмерное оседание.

Независимо от выбранной техники и используемой температуры, нужно стараться достигнуть нужной толщины RIBERG BAUCHEMIE H2SHAUM OZ-8 за первый проход. Если толщина меньше необходимой, то можно напылить RIBERG BAUCHEMIE H2SHAUM OZ-8 раз поверх, но примите во внимание, что материал на поверхность пены ляжет менее гладко, чем на подложку.

Устранение проблем с материалом:

Наиболее частые причины материала, с качеством ниже стандартного, связаны со смешиванием. Это соотношение материалов, которые выходят из пистолета напыления. Если соотношение компонента А и В не составляет 1:1, то получится материал, который будет по-другому реагировать и выглядеть. Визуально эти проблемы выглядят следующим образом:

Избыток полиола – Материал, который имеет больше полиола (B), чем изоцианата (A).

1. Очень белый цвет
2. Ощущение резиновой поверхности
3. Толще корка – сияющая
4. Слабая адгезия – воздушные карманы

Избыток изоцианата – Материал, который имеет больше Изоцианата (A), чем полиола (B)

1. Темный на цвет
2. Корка – структура шероховатой ячейки
3. Рыхлый – на ощупь ломкий, пыльный
4. Грубая корка
5. Усадка

Большинство этих проблем пропорции связаны с данными типичными проблемами пистолета:

- Забитые сетки, наросты в камере, наросты вокруг или в середине уплотнителей.
- Не такая частая, но приводящая к такому же результату, проблема с недостатком материала при забитых сетчатых фильтрах, зажатых шлангах подачи или неисправным насосом.
- Такие проблемы создают дисбаланс давления, при котором один материал подается лучше другого. Дисбаланс давления может быть виден на манометрах каждой линии на дозаторе(реакторе). Используйте эти манометры, чтобы определить и исправить причину проблемы.
- Проблемы материала также могут быть, если полиол «спекается». Это происходит, когда во время хранения материал подвергается влиянию чрезмерной температуры на протяжении любого времени. Или если вы допустили, чтобы материал в бочке или оборудовании был механически нагрет более чем на 38 °C на протяжении продолжительного времени. Это также происходит в оборудовании, если оно настроено на температуру распыления, но оставлено более чем на полчаса. Это химическое разложение приведет к следующим проблемам:
 1. Изменение запаха материала
 2. «Щелкающий, трескающийся, хлопковый» звук после применения.
 3. Усадка и сморщивание после применения.
 4. Более хрупкий тип пены, увеличение плотности.
 5. Медленное схватывание

Процедура необходимая для запоминания:

- Правильно храните материал. Идеально 15°C - 30°C.
- Не открывайте бочки до применения
- Тщательно вручную перемешивайте полиол, затем перемешивайте при помощи миксера.
- Предварительно нагревайте материал, когда в бочке он холоднее, чем 27°C.
- Подстраивайте температуры напыления под условия.
- **Поддерживайте исправное состояние оборудования.** Поддержание оборудования в правильном состоянии для работы уменьшит количество возможных проблем и улучшит пену.