



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

RIBERG GZ 30

Пенополиуритановая система для устройства напыляемой бесшовной теплоизоляции с закрыто-ячеистой структурой

Класс горючести ГЗ

Описание

RIBERG GZ 30 (компонент А) смесь полиэфирполиолов, содержащая катализатор и функциональные добавки.

RIBERG В (компонент В) применяется совместно компонент А в составе 2-х компонентной системы для получения полиуретанового пенопласта с закрыто-ячеистой структурой. Все работы с применением системы должны производиться специально обученным квалифицированным персоналом с использованием исправного специализированного оборудования.

Только для профессионального применения

Основное назначение системы: утепление промышленных и коммерческих зданий и сооружений, заполнение полостей в строительных конструкциях, теплоизоляция стен и потолков. Система пригодна для теплоизоляции кровель, если подобное конструктивное решение предусмотрено проектом. Система совместима с большинством строительных материалов

Характеристики

Параметры	Показатель	
	Компонент А	Компонент Б
Содержание нелетучих веществ, %, не менее	96	100
Вязкость при 20°C, мПа·с	150-300	150-300
Соотношение смешивания компонентов А:Б, по объему	100	100
Время старта, сек	2-4	
Время подъема, сек	10-20	
Теплопроводность при температуре (10±0,5)°C, Вт/м*К	0,027-0,03	
Плотность свободного вспенивания, кг/м3	28-32	

ОсОО “РИБЕРГ БАУХЕМИ”
ИНН: 00812202210314
ОКПО: 31695935
Tel: +996 998 120 382
Email: office@riberg.kg

Банк ФООО “БАКАЙ БАНК ВИП Центр”
720001, г. Бишкек ул. Исанова 77
БИК 124012
p\с: 1240020001061851
SWIFT: ВАКАКГ22

Физико-механические характеристики

Параметры	Показатель
Выход с комплекта, м ³	12-13
Расход компонентов на 1м ² при толщине слоя 50 мм	2,1-2,4
Фактическая плотность, кг/м ³	32-37
Температура эксплуатации, °С	от -80°С до +90°С
Прочность при сжатии, МПа	0,12-0,17

Упаковка и Хранение

Транспортировка и хранение компонентов системы должны производиться в соответствии с действующими нормативными требованиями.

Перевозка компонентов системы осуществляется только закрытым транспортом. Перевозка и хранение компонентов системы следует осуществлять при температурах не ниже +15°С (для компонента «1»), не ниже +20°С (компонента «2») и не выше + 30°С. Предохранять от замерзания, воздействия прямых солнечных лучей. Компоненты системы очень гигроскопичны!

Предохранять от контакта с влагой и естественной влажностью воздуха!

Гарантийный срок годности компонентов системы: 6 месяцев для компонента «В» и 6 месяцев для компонента «А» (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в герметично закрытой оригинальной упаковке) с даты изготовления. По истечении установленного срока годности компоненты системы подлежат проверке на соответствие требованиям техническим условиям и в случае подтверждения их пригодности могут быть использованы по назначению.

Продукт поставляется в:

— Бочки 216 л