

RIBERG 1000

2-компонентная пенополиуретановая система

Предназначена для изготовления полиуретана методом заливки с помощью машин высокого давления.



1000

Мин.плотность изделия,
кг/м³

80-90

Твердость по Шору D

20-30

Время старта при 20 °С, мин

30

Сопротивление удару, кД/м²

140

Прочность на изгиб, мПа

450-750 Компонент А

150-300 Компонент Б

Вязкость при 20 °С, мПа·с

80

Критическая температура тепловой деформации, °С

не менее 100

Содержание нелетучих веществ для компонентов А и Б, %

100:100

Соотношение смешивания компонентов, по массе

RIBERG 1000 (компонент А)
смесь полиэфирполиолов,
содержащая катализатор и
функциональные добавки.

RIBERG В (компонент В)
применяется совместно
компонент А в составе 2-х
компонентной системы для
получения полиуретана.

Гарантийный срок годности
компонентов системы

12 месяцев*

Продукт поставляется
в бочках

216 л

*для компонента "А" и "В" при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в герметично закрытой оригинальной упаковке с даты изготовления. По истечении установленного срока годности компоненты системы подлежат проверке на соответствие требованиям техническим условиям и в случае подтверждения их пригодности могут быть использованы по назначению.

Предохранять от замерзания, воздействия прямых солнечных лучей.
Компоненты системы очень гигроскопичны!
Предохранять от контакта с влагой и естественной влажностью воздуха!

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ



Перевозка компонентов системы осуществляется только закрытым транспортом.



Перевозку и хранение компонентов системы следует осуществлять при температурах не ниже 0°C (для компонента «1»), не ниже +5 °С (компонента «2») и не выше + 30 °С.

РЕКОМЕНДАЦИИ К ПРИМЕНЕНИЮ

Для обеспечения оптимальной реакционной способности и вязкости компонентов перед переработкой необходимо довести температуру компонентов до уровня (20-25 °С). Реакционные параметры и плотность свободного вспенивания может варьироваться в зависимости от интенсивности перемешивания и температуры компонентов. Рекомендуемая температура формы 30-40 °С.