

RIBERG SG-100

2-компонентная пенополиуретановая система

Предназначена для изготовления жесткого пенополиуретана методом заливки с помощью машин высокого давления.



150

Мин.плотность изделия,
кг/м³

80-100

Свободная плотность, кг/м³

20-30

Время старта при 20 °С, сек

60-80

Время геля при 20 °С, сек

450-750 Компонент А

150-300 Компонент Б

Вязкость при 20 °С, мПа·с

не менее **100**
Содержание нелетучих веществ
для компонентов А и Б, %

100:120

Соотношение смешивания
компонентов А: Б, по массе

RIBERG SG 100 (компонент А)
смесь полиэфирполиолов,
содержащая катализатор и
функциональные добавки.

RIBERG В (компонент В)
применяется совместно
компонент А в составе 2-х
компонентной системы для
получения пенополиуретана.

Гарантийный срок годности
компонентов системы

12 месяцев*

Продукт поставляется
в бочках

220 кг

*для компонента "А" и "В" при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в герметично закрытой оригинальной упаковке с даты изготовления. По истечении установленного срока годности компоненты системы подлежат проверке на соответствие требованиям техническим условиям и в случае подтверждения их пригодности могут быть использованы по назначению.

Предохранять от замерзания, воздействия прямых солнечных лучей.
Компоненты системы очень гигроскопичны!
Предохранять от контакта с влагой и естественной влажностью воздуха!

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ



Перевозка компонентов системы осуществляется только закрытым транспортом.



Перевозку и хранение компонентов системы следует осуществлять при температурах не ниже 0°C (для компонента «1»), не ниже +5 °С (компонента «2») и не выше + 30 °С.

РЕКОМЕНДАЦИИ К ПРИМЕНЕНИЮ

Для обеспечения оптимальной реакционной способности и вязкости компонентов перед переработкой необходимо довести температуру компонентов до уровня (20-25 °С). Реакционные параметры и плотность свободного вспенивания может варьироваться в зависимости от интенсивности перемешивания и температуры компонентов. Рекомендуемая температура формы 30-40 °С.