

RIBERG SR

2-компонентная полиуретановая система

Предназначена для изготовления жесткого пенополиуретана методом заливки с помощью машин высокого давления. Рекомендуется для изготовления скорлуп из пенополиуретана для изоляции высокотемпературных трубопроводов.

**60**Мин.плотность изделия,
кг/м³**30-35**Свободная плотность, м³**10-15**

Время старта при 20 °С, сек

60-80

Время геля при 20 °С, сек

мин **300**

Прочность при сжатии, кПа

550-650

Компонент А

150-300

Компонент Б

Вязкость при 20 °С, мПа·с

Водопоглощение
при кипячении
по объему, %**≤7**Стартовый
коэффициент
теплопроводности,
Вт/м·К**0,027****не менее 100**Содержание нелетучих веществ
для компонентов А и Б, %**100:160**Соотношение смешивания
компонентов А: Б, по массе

RIBERG SR A (компонент А)
смесь полиэфирполиолов,
содержащая катализатор и
функциональные добавки.

RIBERG SR B (компонент В)
применяется совместно
компонент А в составе 2-х
компонентной системы для
получения пенополиуретана.

Гарантийный срок годности
компонентов системы

12 месяцев*

*для компонента "А" и "В" при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в герметично закрытой оригинальной упаковке с даты изготовления. По истечении установленного срока годности компоненты системы подлежат проверке на соответствие требованиям техническим условиям и в случае подтверждения их пригодности могут быть использованы по назначению.

Продукт поставляется
в бочках

220 и 50 кг

Предохранять от замерзания, воздействия
прямых солнечных лучей.
Компоненты системы очень гигроскопичны!
Предохранять от контакта с влагой
и естественной влажностью воздуха!

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ



Перевозка компонентов
системы осуществляется
только закрытым
транспортом.



Перевозку и хранение
компонентов системы
следует осуществлять при
температурах не ниже 0°C
(для компонента «1»), не
ниже +5 °С (компонента
«2») и не выше + 30 °С.

РЕКОМЕНДАЦИИ К ПРИМЕНЕНИЮ

Для обеспечения оптимальной реакционной способности и вязкости компонентов перед переработкой необходимо довести температуру компонентов до уровня (20-25 °С). Реакционные параметры и плотность свободного вспенивания может варьироваться в зависимости от интенсивности перемешивания и температуры компонентов.