

RIBERG TR-40 F

2-компонентная пенополиуретановая система

Предназначена для изготовления жесткого пенополиуретана методом заливки с помощью машин высокого давления.



60

Мин.плотность изделия,
кг/м³

35-37

Свободная плотность,
кг/м³

45-60

время старта при 20 °С,
сек

150-200

время геля при 20 °С,
сек

МИН 300

Прочность при сжатии,
кПа

350-450

Компонент А

150-300

Компонент Б

Вязкость при 20 °С , мПа·с

Водопоглощение
при кипячении
по объему, %

≤7

Стартовый
коэффициент
теплопроводности,
Вт/м*К

0,022

100:165

Соотношение смешивания
компонентов А:В, по массе

RIBERG TR 40 F (компонент А)
смесь полиэфирполиолов,
содержащая катализатор и
функциональные добавки и
физический вспениватель
Фреон 141b

RIBERG В (компонент В)
применяется совместно
компонент А в составе 2-х
компонентной системы для
получения пенополиуретана.

Гарантийный срок годности
компонентов системы

12 месяцев*

Продукт поставляется
в бочках

216 л

*для компонента "А" и "В" при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в герметично закрытой оригинальной упаковке с даты изготовления. По истечении установленного срока годности компоненты системы подлежат проверке на соответствие требованиям техническим условиям и в случае подтверждения их пригодности могут быть использованы по назначению.

Предохранять от замерзания, воздействия прямых солнечных лучей.
Компоненты системы очень гигроскопичны!
Предохранять от контакта с влагой и естественной влажностью воздуха!

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ



Перевозка компонентов системы осуществляется только закрытым транспортом.



Перевозку и хранение компонентов системы следует осуществлять при температурах не ниже 0°C (для компонента «1»), не ниже +5 °С (компонента «2») и не выше + 30 °С.

РЕКОМЕНДАЦИИ К ПРИМЕНЕНИЮ

Для обеспечения оптимальной реакционной способности и вязкости компонентов перед переработкой необходимо довести температуру компонентов до уровня (20-25 °С). Реакционные параметры и плотность свободного вспенивания может варьироваться в зависимости от интенсивности перемешивания и температуры компонентов. Рекомендуемая температура поверхности трубы 20-30 °С.