

RIBERG SP-10

2-компонентная клеевая система

Применяется в производстве сэндвич-панелей непрерывным способом. Клей предназначен для механического нанесения с помощью растирания терками или смешения в смесительной головке.



60-65

Плотность свободного
вспенивания, кг/м³

45-50

Время отлипа, сек

8-12

Время старта, сек

35-39

Время геля, сек

600-800 Компонент А

150-300 Компонент Б

Вязкость при 20 °С, мПа·с

100

не менее
Содержание нелетучих веществ
для компонентов А и Б, %

100:100

Соотношение смешивания
компонентов А: Б, по объему

RIBERG SP A (компонент А) смесь полиэфирполиолов, содержащая катализатор и функциональные добавки.

RIBERG B (компонент В) применяется совместно компонент А в составе 2-х компонентной системы для получения полиуретанового клея.

Гарантийный срок годности компонентов системы

12 месяцев*

Продукт поставляется:
Бочки - 220 кг
Еврокубы - 1000 кг

*для компонента "А" и "В" при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в герметично закрытой оригинальной упаковке с даты изготовления. По истечении установленного срока годности компоненты системы подлежат проверке на соответствие требованиям техническим условиям и в случае подтверждения их пригодности могут быть использованы по назначению.

Предохранять от замерзания, воздействия прямых солнечных лучей. Компоненты системы очень гигроскопичны!
Предохранять от контакта с влагой и естественной влажностью воздуха!
Вскрытую упаковку с остатками компонентов системы хранить для последующего применения ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ



Перевозка компонентов системы осуществляется только закрытым транспортом.



Перевозку и хранение компонентов системы следует осуществлять при температурах не ниже 0°C (для компонента «1»), не ниже +5 °C (компонента «2») и не выше + 30 °C.

РЕКОМЕНДАЦИИ К ПРИМЕНЕНИЮ

Скорость линии подбирается расчетным путем, учитывая, что время от момента нанесения клея на поверхность до входа панелей под пресс должно быть короче открытого времени. Время реакции может уменьшаться с ростом температуры и влажности, а также с увеличением количества наносимого клея. Время реакции может уменьшаться при смешении клея в смесительной головке при высоком давлении подачи компонентов. Склеиваемые поверхности должны быть сухими, без загрязнений, при необходимости обезжиренными

RIBERG SA-10

Пенополиуретановая заливочная система
с открыто-ячеистой структурой

Применяется для утепления
промышленных и коммерческих
зданий и сооружений,
заполнение полостей в
строительных конструкциях,
теплоизоляция стен и потолков,
методом заливки.

**10±5**

Время старта, сек

60-80

Время подъёма, сек

35±1Время гелеобразования
(при +25 °С), сек**9±2**Плотность свободной пены, кг/м³**12-15**Фактическая плотность, кг/м³**30-39**Выход с комплекта, м³**150-300**

Компонент А

150-300

Компонент Б

Вязкость при 20 °С, мПа·с

98

Компонент А

100

Компонент Б

Содержание нелетучих веществ, %, не менее

0,038Теплопроводность при температуре
10 °С, Вт/м*К**95-110**

Регулировка давления подачи компонентов, bar

8/16/6Влажность основания, не более
(бетон/дерево/металл), %**100:100**Соотношение смешивания
компонентов А:Б, по массе

40-45

Рабочая температура нагрева
компонентов, °С

-80°C/+90°C

Температура эксплуатации, °С

45-50

Рабочая температура нагрева
шлангов, °С

10

Температура основания, не менее, °С

RIBERG SA 10 (компонент А) смесь полиэфирполиолов, содержащая катализаторы, функциональные добавки и вспенивающий агент H₂O (вода). Компонент системы напыляемой пенополиуретановой теплоизоляции.

RIBERG B (компонент В) полимерный дифенилметандиизоцианат, применяется совместно с компонентом А в составе 2-х компонентной системы.

Гарантийный срок годности
компонентов системы

12 месяцев*

Продукт поставляется
в бочках

216 л

*для компонента "А" и "В" при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в герметично закрытой оригинальной упаковке с даты изготовления. По истечении установленного срока годности компоненты системы подлежат проверке на соответствие требованиям техническим условиям и в случае подтверждения их пригодности могут быть использованы по назначению.

Предохранять от замерзания, воздействия прямых солнечных лучей.
Компоненты системы очень гигроскопичны!
Предохранять от контакта с влагой и естественной влажностью воздуха!

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ



Перевозка компонентов системы осуществляется только закрытым транспортом.



Перевозку и хранение компонентов системы следует осуществлять при температурах не ниже 0°C (для компонента «1»), не ниже +5 °С (компонента «2») и не выше + 30 °С.